

# 机电一体化技术专业

(三二连读)

## 2021 版人才培养方案

山东水利职业学院

二〇二一年八月

# 目 录

0. 引言 .....	3
一、 专业名称 .....	5
二、 专业代码 .....	5
三、 入学要求 .....	5
四、 修业年限 .....	5
五、 职业面向 .....	5
六、 培养目标 .....	6
七、 培养规格 .....	6
八、 职业资格证书 .....	8
九、 职业能力和职业资格标准分析 .....	8
十、 课程设置及要求 .....	9
十一、 教学时间安排及课时建议 .....	31
十二、 教学实施建议 .....	38
十三、 毕业要求 .....	41
十四、 继续专业学习深造建议 .....	42
专业人才培养方案开发团队名单 .....	43

# 机电一体化技术(三二连读)专业人才培养方案

(专业代码: 460301)

## 0. 引言

### 专业简介

**基本学制:** 2 年

**培养目标:** 培养能够践行社会主义核心价值观,德、智、体、美、劳全面发展,具有一定的科学文化水平,良好的人文素养、职业道德和创新意识,精益求精的工匠精神,较强的就业创业能力和可持续发展的能力,掌握机电一体化技术专业知识和技术技能,面向通用设备制造、金属制品、机床装备、汽车、机电设备维修等行业的设备工程技术人员、机械设备修理人员职业群(或技术领域),能够从事机电一体化设备生产与维修、自动生产线运维、工业机器人应用、机电设备安装与调试、机电设备销售和技术支持、机电产品开发、技术管理、生产管理等工作的高素质技术技能人才。

**就业方向:** 高端装备制造、机电产品制造、汽车制造、现代高效农业等行业、通用设备制造、金属制品、机床装备、汽车、机电设备维修等技术领域。

### 主要教学内容:

机械制图与 CAD、电工电子技术、机械制造基础、电机与电气控制技术、机械设计基础、液压与气压传动、PLC 应用技术、机械 CAD/CAM 应用、数控车铣编程与操作、自动化生产线安装与调试、数控加工中心编程与操作、单片机应用技术、传感器与检测技术、工业机器人编程与调试等。

金工实习、计算机绘图实训、电工电子技术实训、机械零件课程设计、普通机床实习、电气控制与 PLC 技术实训、机械制造工艺编制实训、数控车铣编程与操作实训、数控加工中心实训、单片机实训、专业认识实习、毕业设计、顶岗实习等。

### 建设历史

专业创办于 2001 年,至今已有 20 余年的办学历史和经验积累,现有专业教师 30 人,企业兼职教师 20 人,累计为社会培养合格毕业生 6000 余人。

2019年，山东省优质高职院校重点建设专业

2016年，开始与临沂大学联合开展本科人才培养

2013年，山东省特色名校重点建设专业

2011年，中央财政重点支持建设专业

2009年，山东省高职院校特色专业

2008年，全国水利高职示范专业

2005年，山东省高职教学示范专业

## 一、专业名称

专业名称：机电一体化技术

## 二、专业代码

专业代码：460301

## 三、入学要求

中等职业学校毕业生。

## 四、修业年限

一般为二年，以修满规定学分为准，实行弹性学制，最长不超过5年，本方案按照二年编制。

## 五、职业面向

本专业毕业生职业面向主要为通用设备制造、智能装备制造、汽车制造、水利机械制造、机电设备维修等领域的行业企业，从事机电产品设计、工艺、质检等技术工作，也可从事机械产品加工与装配、电子产品制作、设备管理与维修、机电产品营销与技术支持、生产管理、技术管理等工作，见表1。

表1 机电一体化技术专业主要职业面向

所属专业大类（代码）	装备制造大类（56）
所属专业类（代码）	自动化类（4603）
对应行业（代码）	通用设备制造业（34） 金属制品、机械和设备修理业（43）
主要职业类别（代码）	设备工程技术人员（2-02-07-04） 机械设备修理人员（6-31-01）
主要岗位（群）或技术领域举例	机电设备生产管理员 机电设备销售与技术支持技术员 机械工程技术人员 电气工程技术人员 工业机器人应用技术员

	机电设备维修技术员 机电设备技改技术员 自动生产线运维技术员 机电设备操作员
职业类证书举例	1. UG 应用工程师* 2. 制图员* 3. 电工* 4. 钳工* 5. 1+X 数控车铣加工☆ 6. 1+X 多轴数控加工☆ 7. 1+X 机械产品三维模型设计☆

注：\*表示职业资格证书；☆表示职业技能等级证书。

## 六、培养目标

本专业培养能够践行社会主义核心价值观，德、智、体、美、劳全面发展，具有一定的科学文化水平，良好的人文素养、职业道德和创新意识，精益求精的工匠精神，较强的就业创业能力和可持续发展的能力，掌握机电一体化技术专业知识和技术技能，面向通用设备制造、金属制品、机床装备、汽车、机电设备维修等行业的设备工程技术人员、机械设备修理人员职业群，能够从事机电设备生产与维修、自动生产线运维、工业机器人应用、机电设备安装与调试、机电设备销售和技术支持、机电产品开发、生产管理等工作的高素质技术技能人才。

## 七、培养规格

### （一）素质

1. 坚定拥护中国共产党领导和我国社会主义制度，在习近平新时代中国特色社会主义思想指引下，践行社会主义核心价值观，具有深厚的爱国情感和中华民族自豪感；

2. 崇尚宪法、遵法守纪、崇德向善、诚实守信、尊重生命、热爱劳动，履行道德准则和行为规范，具有社会责任感和社会参与意识；

3. 具有质量意识、成本意识、节能环保意识、安全意识、信息素养、工匠精神、创新思维；

4. 勤于劳动、勇于奋斗、乐观向上，具有自我管理能力和职业生涯规划的意识，有较强的集体意识和团队合作精神；

5. 具有健康的体魄、心理和健全的人格，掌握基本运动知识和 1-2 项运动技能，养成良好的健身和卫生习惯，良好的行为习惯；
6. 具有一定的审美和人文素养，能够形成 1-2 项艺术特长或爱好；
7. 尊重劳动、热爱劳动，具有较强的安全生产和实践能力。

## （二）知识

1. 掌握必备的思想政理论、科学文化基础知识和中华优秀传统文化知识；
2. 熟悉与本专业相关的法律法规以及信息技术、绿色生产、环境保护、安全等相关知识，了解相关产业文化，遵守职业道德准则和行为规范；
3. 掌握支撑本专业学习和可持续发展必备的数学、计算机等文化基础知识；
4. 掌握机械制图、电工电子、机械设计、机械基础、液压气动、PLC 等方面的专业基础理论知识；
5. 掌握 CAD/CAM、机械制造、数控机床、单片机、传感器、工业机器人等专业核心知识；
6. 掌握绘制机械图、电气图等工程图的基础知识和有关国家标准、行业标准知识，了解制图员、三维设计工程师、维修电工等职业资格标准；
7. 掌握典型机电一体化设备、自动化生产线的安装调试、维修等相关的国家标准与安全规范；
8. 了解各种先进制造模式，掌握智能制造系统的基本知识，了解钳工、数控车工、数控铣工等方面的职业资格标准；
9. 了解创新创业、职业发展、可持续发展和终身学习知识。

（三）能力（含对应职业和工作岗位、核心技术技能要求、未来发展方向、专业就业能力、行业拓展能力等）

1. 具有探究学习、终身学习能力，具有整合知识和综合运用知识分析问题和解决问题的能力；
2. 具有良好的语言、文字表达能力和沟通能力；
3. 具有适应产业数字化发展需求的基本数字技能，掌握信息技术基础知识、专业信息技术能力，基本掌握通用设备制造、高端装备等领域数字化技能；
4. 能识读机械图、电气图，能运用二维 CAD 软件绘制工程图，利用三维设计软件进行产品设计和数控自动编程；

5. 能选择和使用常用仪器仪表和工具，能进行常用机械、电气元器件的选型设计和产品检测；

6. 能根据图纸资料及技术要求，进行机电设备的装配、调试，以及技术改造；

7. 能进行机电一体化设备故障诊断和维修，能对自动化生产线、智能制造单元进行运行管理、维护和调试。

8. 能进行数控机床编程与操作，以及普通机床的操作，机械零件的工艺编制和机床夹具设计。

9. 具有生产管理、质量管理、技术管理和产品研发能力，以及较强的创新创业能力。

## 八、职业证书

本专业学生通过学习可获得的职业资格（职业技能等级）证书见表 2。

表 2 机电一体化技术专业职业类证书

序号	职业类证书	等级	认证单位
1	UG 应用工程师*	中级	科技部国家制造业信息培训中心
2	制图员*	中、高级	机械工业职业技能鉴定指导中心
3	电工*	中、高级	机械工业职业技能鉴定指导中心
4	钳工*	中、高级	机械工业职业技能鉴定指导中心
5	1+X 数控车铣加工☆	初、中级	武汉华中数控股份有限公司
6	1+X 多轴数控加工☆	初、中级	武汉华中数控股份有限公司
7	1+X 机械产品三维模型设计☆	初、中级	广州中望龙腾软件股份有限公司

注：\*表示职业资格证书；☆表示职业技能等级证书。

## 九、职业能力和职业资格标准分析

机电一体化技术专业职业能力和职业资格标准分析见表 3。



表3 机电一体化技术专业职业能力和职业资格标准分析

就业岗位	典型工作任务	职业能力	职业资格
机电设备操作与产品检测	1. 机电产品生产加工; 2. 机械产品结构件焊接; 3. 机电产品检验; 4. 机电产品的装配。	1. 机械图和电气图识读能力; 2. 设备与生产线操作能力; 3. 机电产品装配能力; 4. 机电产品质量检测能力。	1. 制图员 2. 电工 3. 数控车铣加工 4. 机械产品三维模型设计
机电设备装调与维护	1. 设备安装、调试; 2. 机械液压系统维修; 3. 电气检测与维修。	1. 设备的安装、调试能力; 2. 设备的机械、液压维修能力; 3. 电气设备安装检测能力。	1. 电工 2. 钳工 3. 制图员 4. 机械产品三维模型设计
机电产品设计及技术管理	1. 机电产品设计、绘图; 2. 零件数控加工; 3. 产品技术资料管理。	1. 机械图、电气图绘制能力; 2. 数控机床操作与编程能力; 3. 产品技术资料管理能力。	1. 电工 2. 钳工 3. 制图员 4. 机械产品三维模型设计
机电产品销售与售后服务	1. 机电产品营销; 2. 产品安装调试维修; 3. 设备操作人员培训。	1. 熟悉典型设备的结构特点; 2. 与客户沟通的能力; 3. 能够进行产品营销。	1. 钳工 2. 电工 3. 制图员
企业生产管理	1. 生产任务调度; 2. 生产计划制定; 3. 班组管理、车间管理。	1. 组织生产、调度能力; 2. 企业管理基本技能; 3. 交流沟通, 团队合作能力。	1. 电工 2. 制图员 3. 机械产品三维模型设计

## 十、课程设置及要求

### 1. 公共基础课程

#### A1 思想道德与法律基础

①课程定位: 本课程是高校思想政治理论课系列课程之一, 是一门各专业学生公共必修课。主要面向大学生开展马克思主义的世界观、人生观、价值观、道德观、法治观教育的必修课程, 引导大学生提高思想道德素质和法治素养, 成长为自觉担当民族复兴大任的时代新人。

②学分、学时: 3 学分, 48 学时。

③教学目标:

素质目标	知识目标	能力目标
------	------	------

通过对重要的理论问题做深入探究，提高学生理论素养；帮助同学们树立正确的世界观、人生观、价值观，加强自我修养，引导同学们培育和践行社会主义核心价值观，提高思想道德素质和法治素养。	贯彻习近平新时代中国特色社会主义思想，帮助学生正确认识自己、正确认识他人、正确认识社会，树立正确的人生观、价值观、道德观、法治观，引导学生立大志、明大德、成大才、担大任，努力做担当民族复兴大任的时代新人。	培养学生关切现实意识，加深学生在新时代对个人人生境遇和中国特色社会主义道路的理解与认同，强化学生自主学习和合作学习能力，锻炼学生批判性思维，提升学生解决问题的能力，使其成为社会主义核心价值观的积极践行者。
--	--	--

④主要内容：课程教学内容共分7个专题，每个专题由本章的重难点中涉及的基本知识点构成，以帮助学生掌握本门课程的基础知识。主要讲授马克思主义的人生观、价值观、道德观、法治观，社会主义核心价值观与社会主义法治建设的关系，帮助学生筑牢理想信念之基，培育和践行社会主义核心价值观，传承中华传统美德，弘扬中国精神，尊重和维护宪法法律权威，提升思想道德素质和法治素养。高等职业学校结合自身特点，注重加强对学生的职业道德教育。

## A2 毛泽东思想和中国特色社会主义理论体系概论

①课程定位：本课程是高校思想政治理论课程中的一门公共必修课程。着重讲授中国共产党将马克思主义与中国实际相结合的历史进程，充分反映马克思主义中国化的最新理论成果，帮助学生系统掌握毛泽东思想中国特色社会主义理论的基本原理，坚定在党的领导下走中国特色社会主义道路的理想信念。

②学分、学时：4 学分，64 学时。

③教学目标：

素质目标	知识目标	能力目标
培养大学生不断增进对中国共产党和中国特色社会主义的政治认同、思想认同、理论认同、情感认同，增强做中国人的志气、骨气、底气，让爱党、爱国、爱社会主义的深厚情感，融于新时代中国特色社会主义伟大实践，统一于全面建设社会主义现代化强国建设，统一于中华民族伟大复兴的历史进程。	系统把握马克思主义中国化的两大理论成果：毛泽东思想和中国特色社会主义理论体系，尤其是深刻把握和理解马克思主义中国化的最新理论成果、当代中国的马克思主义、21 世纪马克思主义——习近平新时代中国特色社会主义思想。	培养学生理论思考的习惯，提高理论联系实际分析问题、解决问题的能力。引导学生坚定“四个自信”，增强“四个意识”，自觉做到“两个维护”。

④主要内容：主要讲授马克思主义基本原理同中国具体实际相结合产生的马克思主义中国化的两大理论成果，帮助学生了解马克思主义中国化理论的主要内容、精神实质和重大意义，理解毛泽东思想、邓小平理论、“三个代表”重要思想、科学发展观、习近平新时代中国特色社会主义思想是一脉相承又与时俱进的科学体系，深刻理解中国共产党为什么能、马克思主义为什么行、中国特色社会

主义为什么好，坚定“四个自信”，从而为实现伟大民族复兴贡献力量。

### A3 形势与政策

①课程定位：本课程作为一门高校思想政治理论公共必修课，是对大学生进行国内国际形势教育，以及党和国家重要方针政策教育的主渠道、主阵地。在大学生思想政治工作中担负着重要使命，具有不可替代的重要作用。

②学分、学时：1 学分，24 学时。

③教学目标：

素质目标	知识目标	能力目标
引导学生运用马克思主义的立场、观点和方法，把握时代脉搏，正确认识世界和中国发展大势，正确认识时代责任和历史使命，正确认识远大抱负和脚踏实地，勇做担当民族复兴大任的时代新人。	帮助学生正确认识新时代国内外形势，深刻领会党的十八大以来党和国家事业取得的历史性成就、发生的历史性变革、面临的历史性机遇和挑战。引导大学生准确理解党的基本理论、基本路线、基本方略。	引导学生正确认识中国特色和国际比较，全面客观认识当代中国、看待外部世界。引导学生正确认识时代责任和历史使命，用中国梦激励青春梦，为学生点亮理想的灯、照亮前行的路，激励学生自觉把个人的理想追求融入国家和民族的事业中，勇做走在时代前列的奋进者、开拓者。

④主要内容：本课程主要讲授党的理论创新最新成果，新时代坚持和发展中国特色社会主义的生动实践，马克思主义形势观政策观、党的路线方针政策、基本国情、国内外形势及其热点难点问题，帮助学生准确理解当代中国马克思主义，深刻领会党和国家事业取得的历史性成就、面临的历史性机遇和挑战，引导大学生正确认识世界和中国发展大势，正确认识中国特色和国际比较，正确认识时代责任和历史使命，正确认识远大抱负和脚踏实地。

### A4-A5 体育与健康

①课程定位：本课程贯彻“立德树人、健康第一”的指导思想，是以“健康知识+基本运动技能+专项运动技能”为主要教学模式，融入体育文化，结合职业实用性特点，培养身心健康的高素质职业技能人才为主要目标的公共必修课程。

②学分、学时：3 学分、60 学时。

③教学目标：

素质目标	知识目标	能力目标

1. 培养学生的爱国情怀、社会责任感和良好的个人品质; 2. 培养学生不畏困难、不怕吃苦、不惧失败的意志品质; 3. 全面贯彻“健康第一”的指导思想,实现“三维”的体育目标,即增强体质、改善心理、健全人格。	1. 使学生掌握运动项目基本知识、技术和技能; 2. 培养学生的体育健身观念,使学生能够根据自身体质健康状况编制可行的个人锻炼计划。 3. 使学生掌握体育康复保健相关理论知识。	1. 全面发展学生速度、力量、耐力、柔韧、灵敏、协调、平衡等身体素质,增强学生体质; 2. 培养学生终身体育意识和锻炼身体的手段和方法; 3. 学生能运用所学知识、技能,独立地进行锻炼、比赛,增强体质。
---	--	---

④主要内容:

《体育与健康》课程通过普修课、体育选项课等方式开展,主要开设项目如下:田径、足球、篮球、排球、气排球、乒乓球、羽毛球、网球、健美操、形体训练、瑜伽、武术套路、团队合作及八段锦等。各项目根据各专业人才培养方案及教学计划进行教学内容安排。教学内容融理论知识、运动技能、体育康复保健等于一体,通过知识技能传授、课程思政融入使学生在“知识、能力、行为、健康”诸方面得到全面提升,达到培养高素质人才的目的。

**A6 大学生心理健康教育**

①课程定位:大学生心理健康教育课程是集知识传授、心理体验与行为训练为一体的公共必修课程。课程旨在使学生明确心理健康的标准及意义,增强自我心理保健意识和心理危机预防意识,掌握并应用心理健康知识,培养自我认知能力、人际沟通能力、自我调节能力,切实提高心理素质,促进学生全面发展。

②学分、学时:2学分、36学时。

③教学目标:

素质目标	知识目标	能力目标
通过本课程的教学,使学生树立心理健康发展的自主意识,了解自身的心理特点和性格特征,能够对自己的身体条件、心理状况、行为能力等进行客观评价,正确认识自己、接纳自己,在遇到心理问题时能够进行自我调适或寻求帮助,积极探索适合自己并适应社会的生活状态。	通过本课程的教学,使学生了解心理学的有关理论和基本概念,明确心理健康的标准及意义,了解大学阶段人的心理发展特征及异常表现,掌握自我调适的基本知识	通过本课程的教学,使学生掌握自我探索技能,心理调适技能及心理发展技能。如学习发展技能、环境适应技能、压力管理技能、沟通技能、问题解决技能、自我管理技能、人际交往技能和生涯规划技能等

④主要内容:大学生心理健康导论、大学生心理咨询、大学生心理困惑及异常心理、心理健康、大学生的自我意识与培养、大学生人格发展与心理健康的基础知识、大学期间生涯规划及能力发展、大学生学习心理、大学生情绪管理、大

学生人际交往、大学生性心理及恋爱心理、大学生压力管理与挫折应对、大学生生命教育与心理危机应对等内容。

### A7 军事理论

①课程定位：军事课是普通高等学校学生的公共必修课。以习近平强军思想和习近平总书记关于教育的重要论述为遵循，全面贯彻党的教育方针、新时代军事战略方针和总体国家安全观，围绕立德树人和强军目标，提升学生国防意识和军事素养，为军民融合发展和建设国防后备力量服务。

②学分、学时：2 学分、30 学时。

③教学目标：

素质目标	知识目标	能力目标
通过教学使大学生掌握基本军事理论与军事技能，达到增强国防观念和国家安全意识，强化爱国主义、集体主义观念；培养高素质的社会主义事业的建设者和保卫者，为中国人民解放军训练后备兵员和培养预备役军官，打下坚实基础。	<ol style="list-style-type: none"> <li>1. 了解我国的国防历史和现代国防建设的现状，增强依法建设国防的观念；</li> <li>2. 了解世界军事及我国周边安全环境，增强国家安全意识；</li> <li>3. 掌握外国代表军事思想，熟悉我国军事思想，理解习近平强军思想；</li> <li>4. 了解战争的内涵、特点、发展和演变。</li> <li>5. 了解信息化装备的内涵、分类、发展及对作战的影响。</li> </ol>	<ol style="list-style-type: none"> <li>1. 能进行公民国防权利和义务、国防政策、国防教育的宣传。</li> <li>2. 能进行战略环境、发展趋势、国家安全政策的宣传。</li> <li>3. 能进行军事思想形成与发展、体系与内容、历史地位和现实意义的宣传。</li> <li>4. 能理解新军事革命对现代作战的影响；能进行信息化战争与国防建设的宣传。</li> </ol>

④主要内容：中国国防

学习项目：中国国防概述、法规、建设、武装力量、动员，国家安全形势、国际战略形势、中国古代军事思想 当代中国军事思想、新军事革命、信息化战争、信息化作战平台等项目。

### A8 职业规划与就业指导

①课程定位：本课程是面向全校学生开设的公共必修课，具有较强的针对性和实践性，采取角色扮演、模拟面试、简历写作等各种实践教学方法，使学生在实践中提高认知能力和就业能力，促进大学生理性规划自身发展，培养大学生职业生涯发展的自主意识。

②学分、学时：2 学分、36 学时。

③教学目标：

素质目标	知识目标	能力目标
1. 深刻认识职业精神和职业规范,培养遵纪守法、爱岗敬业、开拓创新的职业品格; 2. 明确生涯规划意识、职业意识和创业意识,树立正确的人生观、价值观、道德观、就业观和行为规范; 3. 坚定学生理想信念,具备吃苦耐劳、团结协作、勇于创新的精神; 4. 具有合作精神和协调管理能力,具备优良的职业道德修养,能遵守职业道德规范,具有良好的心理素质。	1. 掌握职业生涯规划的基础知识与职业发展的阶段特点; 2. 学会运用人力资源市场信息、相关的职业分类知识以及创业的基本知识; 3. 了解就业形势与政策法规;掌握撰写简历的方法和要点。 4. 掌握今后职业发展中应掌握的专业知识、拓展知识、个人素质和修养。	1. 掌握依据社会发展、职业需求和个人特点进行职业生涯设计; 2. 培养大学生职业探索、生涯决策、自我管理、自主创业等能力。提高大学生职业素养和求职技能;在亲身参与中增强创新精神、创造意识和创业能力。 3. 提高学生的沟通技能、问题解决技能、自我管理技能和人际交往技能。

④主要内容:认识职业生涯规划、职业生涯与探索自我、职业适应与职业发展、毕业前的知识及能力准备、就业自荐材料的编写、求职面试技巧、就业应具备的法律知识等内容。

#### A9-A10 高等数学

①课程定位:《高等数学》是理工科各专业的一门公共限定选修课程,为学生学习相关专业课程提供必需的数学概念、理论、方法和运算技能。培养学生用数学知识去分析问题和解决问题的能力,提高学生的数学素养和创新思维。

②学分、学时:4.5 学分、81 学时。

③教学目标:

素质目标	知识目标	能力目标
1. 树立辩证唯物主义世界观; 2. 培养学生良好的学习习惯、坚强的意志品格、严谨的思维、求实的作风; 3. 培养学生勇于探索、知难而上的科学探究精神和良好的团队合作精神,激发学生科技报国的家国情怀和使命担当。	1. 理解函数、极限、连续的概念,掌握极限的运算方法; 2. 理解一元函数微积分的概念,掌握用微分知识和积分知识解决实际问题的方法; 3. 掌握用微分方程、无穷级数、空间解析几何、矩阵与行列式以及概率统计的相关知识解决实际问题的方法; 4. 了解数学软件的知识。	1. 会分析事物的数量方面及其变化规律的能力; 2. 会用数学建模的思想方法解决实际问题的能力; 3. 会用数学软件处理数据的能力。

④主要内容:

1. 基础模块:主要包括一元函数微积分的内容。重点掌握极限的思想方法,极限的运算;导数和微分的概念,导数的几何、物理意义及其应用,微分运算;

函数极值的求法，最值的简单应用；不定积分(定积分)概念；微元法，定积分的应用；数学实验 matlab 的使用。

2. 提高模块：根据各专业的培养目标从以下内容中重点选讲。常微分方程；无穷级数；多元函数微积分；向量代数与空间解析几何；矩阵及其应用；概率与数理统计。

### A11-A12 大学英语

①课程定位：大学英语课程是高等职业教育中一门公共限定选修课程，兼具工具性与人文性。大学英语课程旨在培养学生学习和应用英语的能力，落实立德树人根本任务，为学生未来继续学习和终身发展奠定良好的英语基础。

②学分、学时：4.5 学分、81 学时。

③教学目标：

素质目标	知识目标	能力目标
全面贯彻党的教育方针，培育和践行社会主义核心价值观，落实立德树人根本任务，进一步促进学生英语学科核心素养的发展，培养具有中国情怀、国际视野，能够在日常生活和职场中用英语进行有效沟通的高素质技术技能人才。	掌握必要的英语语音、词汇、语法、语篇和语用知识，具备必要的英语听、说、读、看、写、译技能。	能够运用英语语言知识和技能比较准确地理解和表达信息、观点、情感，进行有效口头沟通和书面沟通。 能够识别、理解、尊重世界多元文化，能够有效进行跨文化交际，用英语传播中华文化。 能够辨别中英两种语言思维方式的异同，提升自身思维的逻辑性、思辨性与创新性。 能够有效进行英语自主学习，形成终身学习的意识和能力。

④主要内容

两大教学模块：基础英语和行业英语。第一学期为基础英语，内容涵盖主题类别、语篇类型、语言知识、文化知识、语言学习策略等方面，旨在巩固学生英语语言基础，提高学生的英语应用能力。第二学期为行业英语，依据不同专业内容，为进入不同工作岗位的学生开设水利英语、建工英语、机电英语等行业英语课程，旨在培养学生在工作过程中的英语交际能力，进一步促进学生英语学科核心素养的发展。

### A13 安全教育

①课程定位：安全教育课程是普通高等学校学生的公共限定选修课程。课程以习近平新时代中国特色社会主义思想为指导，坚持以人为本，落实立德树人根本任务，把安全教育贯穿于学校教育的各个环节，使广大学生牢固树立“珍爱生

命，安全第一，遵纪守法，和谐共处”的意识，具备自救自护的素养和能力。了解相关的法律法规常识，养成在日常生活和突发安全事件中正确应付的习惯。把握学生认知特点，注重实践性、实用性和实效性。

②学分、学时：1 学分，16 学时。

③教学目标：

素质目标	知识目标	能力目标
通过课程的学习，使学生养成安全意识，强化责任意识和防范意识，能够维护学校教育和社会公共秩序，保护自身和学校的合法权益，坚守安全底线，不碰安全红线。	通过本课程的学习，使学生了解有关的安全法律法规，知法懂法守法，掌握基本的安全知识和防护应变常识。	通过课程的学习，使学生养成良好的安全习惯，树立总体国家安全观，提高学生面临突发安全事件自救自护的应变处置能力。

④主要内容：预防和应对社会安全、公共卫生、意外伤害、网络、信息安全、自然灾害事故或事件，以及影响学生安全的其他事件。

#### A14-A15 大学美育

①课程定位：本课程是高等职业院校的公共限定选修课。课程具有实践性，应用性强的特点，培养学生的审美意识、审美观点，了解必要的美术技法和音乐鉴赏能力，提高学生的审美能力和艺术素养，塑造审美的人生境界，培养和谐完美的人格，对学生就业岗位等职业能力培养起到一定支撑作用。

②学分、学时：2 学分、36 学时。

③教学目标：

素质目标	知识目标	能力目标
1. 具有良好的职业道德； 2. 具有科学严谨的工作作风、环境保护意识； 3. 具有勤奋学习、吃苦耐劳、团结协作、勇于创新的精神； 4. 具有较强的身体素质和良好的心理素质。 5. 塑造审美的人生境界，培养和谐完美的人格。	1. 理解并掌握中外美术鉴赏、音乐鉴赏基本理论知识； 2. 了解具象艺术、意象艺术和抽象艺术的理论知识。	1. 具有对形式美的敏锐觉察能力、感受能力、认知能力和创造能力； 2. 能够用美术点、线面、色、体去观察创造形象。

④主要内容：课程内容主要包括了解美术、音乐鉴赏的性质和特点，了解艺术的主要语言形式及作用。了解中国原始美术概况，能够结合美术造型、装饰、



政治、宗教等因素对中国美术进行多元化的分析与鉴赏，能够用描述、评价、鉴赏美术音乐作品，体验并评述世界文明古国、东西方美术音乐名作等，完善审美心理结构，促进身心健康，从而造就一代丰富个性、人格完美的社会主义新人。

## 2. 专业课程

专业课程包括专业基础课程、专业核心课程、专业拓展课程，并涵盖有关实践性教学环节。包括以下主要教学内容：

### (1) 专业基础课程。

专业基础课程设置 2 门。包括：机械设计基础、实用电工电子技术。

## B1 机械设计基础

①课程定位：通过本课程的教学，使学生掌握常用机构的工作原理、常用机械传动的设计方法，学会通用机械零部件的正确选用、为机械传动系统的设计打下基础。

②学分、学时：3.5 学分，60 学时。

③教学目标：

素质目标	知识目标	能力目标
1. 能按时完成作业、作业干净整洁。 2. 具备吃苦耐劳、团结协作、勇于创新的精神。 3. 具有良好的职业道德与敬业精神。 4. 具有良好的环保意识。 5. 具有更强烈的文化自信； 6. 具有更好的家国情怀和使命担当。	1. 能分析通用机械的工作原理。 2. 能设计一般复杂程度的机构。 3. 能设计简单的机械设备。 4. 能为一般机械配套设计。 5. 掌握零件结构尺寸的确定，零件的定位和固定。	1. 能利用 CAD 软件进行机械产品设计。 2. 能够进行零部件的测绘。 3. 能够进行产品技术资料的管理。 4. 会使用国家标准、规范、手册及图册。

④主要内容：平面四杆机构、凸轮机构、齿轮机构的设计；轴、齿轮、带轮等零件的计算方法；平键连接、螺纹连接、齿轮传动、带传动、链传动的基本原理；圆柱齿轮传动的强度计算等。

⑤课程内单列的实训项目：平面机构运动简图的绘制与分析、机构认识实验、机械零件认识实验、渐开线齿轮基本参数的测定实验报告、减速器结构分析及拆装实验。

## B2 实用电工电子技术

①课程定位：本课程是工业机器人技术专业的一门专业基础课。通过本课程学习，使学生掌握交直流电路的基础知识和基本技能，电工仪表及测量知识，模拟电子技术和数字电子技术的基础知识与技能，为学生从事电气、电子产品生产现场的设备操作、产品测试和生产管理、电工电子设备施工、维护和电工电子类产品的营销与售后服务方面工作打下基础。

②学分、学时：2.5 学分，48 学时。

③教学目标：

素质目标	知识目标	能力目标
1. 能自主学习新知识、新技术。 2. 能通过各种媒体资源查找所需信息。 3. 能运用所学知识解决实际问题。 4. 具有决策、规划能力，具备科学思维，具有整体与创新思维能力。 5. 能够从工作岗位获取新的知识，胜任工作岗位。 6. 具有合作精神和协调管理能力，具备优良的职业道德修养，能遵守职业道德规范。	1. 具备用直流电路、动态电路的基本定律分析计算电路。 2. 具有正弦交流电路的分析计算的能力。熟练三相负载的星形和三角形联接方法。 3. 掌握整流、滤波、稳压电路、计算及元器件的选择方法。 4. 学会二极管、三极管的测试方法及元件选择。 5. 能熟练使用运算放大器。 6. 掌握二极管、三极管的开关作用、组合逻辑电路的设计和分析。	1. 具备工业机器人技术专业所需要的基础理论知识和专业知识。 2. 具备电工、电子产品的加工、装配、维修、质检等工作的基本技能。 3. 具备电工、电子电路的识图能力。

④主要内容：直流电路、单相正弦交流电路、三相正弦交流电路、磁场和磁路、动态电路的分析、常用半导体元件、基本放大电路、集成运算放大器、直流稳压电源、门电路和组合逻辑电路、触发器及应用。

⑤课程内单列的实训项目：克希荷夫定律的验证；单相交流电路功率因数的提高；三相电路电流、电压的测试；基本放大电路的测试；常用半导体元件的测试；整流、滤波、稳压电路的安装测试。

### (2) 专业核心课程

专业核心课程设置 8 门。包括：机械制造技术、CAD/CAM 应用技术、电机与电气控制技术、数控车床编程与操作、PLC 应用技术、数控铣床编程与加工中心、自动化生产线安装与调试、工业机器人编程等。

## C1 机械制造技术

①课程定位：本课程以机械零件的制造为主线，综合介绍了金属切削基本知识、机械加工工艺流程制订、机床夹具设计、典型零件加工、机械加工质量分析及机械装配基础知识，具有很强的实践性和综合性，为机械类专业核心课程。

②学分、学时：2.5 学分，48 学时。

③教学目标：

素质目标	知识目标	能力目标
1. 具备吃苦耐劳、团结协作、勇于创新的精神。 2. 具有良好的职业道德与敬业精神。 3. 具备吃苦耐劳、团结协作、勇于创新的精神。 4. 具有合作精神和协调能力，具备优良职业道德修养。 5. 一丝不苟的科学精神，精益求精的质量控制，敬业、专注、创新的工匠精神。	1. 掌握刀具几何参数的合理选择、切削用量的选择。 2. 掌握机械加工工艺流程的拟定、工序尺寸的确定、加工余量的确定方法。 3. 掌握简单工艺专用夹具的设计方法。 4. 掌握普通机床传动原理、结构及机床操作方法。 5. 掌握零件加工质量方法。 6. 掌握设计装配工艺的知识。	1. 能够编制机械加工工艺流程。 2. 能够选用、设计、制造和调试工艺装备。 3. 能够进行机械加工制造、设备使用维护和生产技术管理。 4. 会使用国家标准、规范、手册及图册。

④主要内容：机械加工工艺流程的基础知识及基本理论，金属切削加工机床的调整与使用、合理选择刀具及切削用量、编制零件机械加工工艺流程等。

⑤课程内单列的实训项目：刀具几何角度的测量、夹具结构分析、编写轴的加工工艺、表面质量加工分析、机械加工精度分析。

## C2 CAD/CAM 应用技术

①课程定位：本课程的教学，主要针对产品开发中三维造型、二维工程图和数控产品自动编程等岗位开设；主要任务是：培养学生在产品设计和工艺编制工作岗位的三维造型能力、工程图表达能力和数控工艺运用能力；要求学生具备产品开发过程中由顶到底的设计思维和掌握产品的三维造型、工程图的表达与自动编程等基本技能。

②学分、学时：4 学分，72 学时。

③教学目标：

素质目标	知识目标	能力目标
------	------	------

1. 培养学生专业实践动手能力和兴趣，提高学生利用计算机和软件辅助设计能力。 2. 团结学生相互沟通、协作的团队精神。 3. 养成良好学风和认真严谨的工作态度。 4. 掌握学习方法、能树立学习目标、开拓思维、发挥潜力、相信自己、积极进取。 5. 一丝不苟的科学精神，精益求精的质量控制，敬业、专注、创新的工匠精神。	1. 掌握草图绘制方法，包括绘图命令和约束、标注命令的使用方法。 3. 掌握实体造型方法，包括实体造型和同步建模命令。 4. 掌握曲面造型方法。 5. 掌握不同格式的数据图形文件转换方法。 6. 掌握装配图绘制方法。 7. 工程图绘制方法。 8. 掌握数控编程方法。	1. 机械设计、绘图。 2. 零件加工工艺编制。 3. 能够看懂机械图纸与工艺文件。 4. 利用 CAD 软件进行产品设计，包括绘制产品工程图，三维 CAD 软件绘制产品三维造型，并出工程图。 5. 能编制普通零件加工工艺，能通过产品三维造型编制出数控加工程序。
---	---	---

④主要内容：特征造型，包括扫描特征、曲线特征、曲面特征、细节特征等；工程图，包括三维造型投影、尺寸标注、技术要求标注等；数控自动编程，包括平面铣、型腔铣、曲面铣等。

⑤课程内单列的实训项目：认识 CAD/CAM 上机练习、草绘模块上机练习、特征的建立上机练习、零件设计上机练习、零件装配上机练习、工程图建立上机练习、数控加工上机练习。

### C3 电机与电气控制技术

①课程定位：本课程是机电一体化技术专业的一门专业核心课程，该课程主要针对各工矿企业及单位的机电设备控制操作运行、电气维修、电气控制系统安装调试等岗位开设，主要任务是：培养学生在电气控制与运行工作岗位的解决实际问题的能力，要求学生掌握低压电器和电气控制技术应用的基本技能。

②学分、学时：2.5 学分，48 学时。

③教学目标：

素质目标	知识目标	能力目标
------	------	------

<ol style="list-style-type: none"> <li>1. 自主学习新知识、新技术。</li> <li>2. 能通过各种媒体资源查找所需信息。</li> <li>3. 能独立制定工作计划并进行管理和实施。</li> <li>4. 能运用所学知识解决实际问题。</li> <li>5. 具有决策、规划能力。</li> <li>6. 具备创新思维能力。</li> <li>7. 能够从工作岗位获取新的知识，胜任工作岗位。</li> <li>8. 具备吃苦耐劳、团结协作、勇于创新的精神。</li> </ol>	<ol style="list-style-type: none"> <li>1. 学会阅读和分析各种控制电路工艺流程图、工作原理图和安装图。</li> <li>2. 能够对电气设备、自动化设备的安装、调试、运行、维护和维修。</li> <li>3. 能够对较复杂电气控制线路和自动化系统的设计、审查、分析、安装、调试、运行、维护和维修。</li> <li>4. 能够对控制线路的故障分析、判断和排除。</li> <li>5. 解决自动控制现场运行的实际问题。</li> </ol>	<ol style="list-style-type: none"> <li>1. 加工制造企业电机电气控制的运行、维护。</li> <li>2. 电力行业和供电系统自动控制系统和自动装置的运行、维护。</li> <li>3. 水泵站机电设备和动力系统自动装置的运行维护。</li> <li>4. 各行业自动控制系统和自动装置的安装、调试、故障判断、排除和维修。</li> <li>5. 较复杂控制系统的设计、安装、调试和运行维护。</li> <li>6. 从事电气类的技术服务和管理。</li> </ol>
--	---	--

④主要内容：常用低压电器的基本知识、电气控制线路的基本环节、典型生产设备电气控制线路分析、机电设备电气控制线路的故障检查与维修等。

⑤课程内单列的实训项目：低压电器、机电设备的认识；低压短路器的性能测试、时间继电器、速度继电器、热继电器的拆装测试、三相电动机的直接启动、顺序控制线路、三相电动机的降压启动控制线路、三相电动机制动控制线路、三相电动机调速控制线路、三相电动机启动控制的工艺配线、机电设备电气控制线路安装调试、机电设备电气控制线路检修与故障分析排除。

#### C4 数控车床编程与操作

①课程定位：本课程是机电一体化技术专业的一门专业关键能力课程。通过本课程的学习，使学生触及生产实际，会编制数控车削程序，会操作数控车床，达到中级操作工水平，并会维护数控车床。具备企业安全意识，培养创新精神、养成良好的职业道德素养。

②学分、学时：3.5 学分，60 学时。

③教学目标：

素质目标	知识目标	能力目标
1.能自主学习新知识、新技术,运用所学知识解决实际问题。 2.具有决策、规划能力,能独立制定工作计划并进行实施。 3.具备吃苦耐劳、团结协作、勇于创新的精神。 4.具有合作精神和协调管理能力,具备优良的职业道德修养,能遵守职业道德规范。	1.具有选择毛坯和建立工件坐标系的能力。 2.具有制定典型零件加工工艺的能力。 3.会用G、M等指令进行手工编程。 4.会选用合适夹具、刀具和量具。 5.会调试程序(仿真和实际操作,实际操作为主),包括数控机床的基本操作。	1.具有查阅数控车削通用技术标准、数控车床主要技术规格和数控系统相关标准的能力。 2.会选择合适的数控加工工艺,编制中等复杂程度零件的加工工艺。 3.会编制中等复杂程度的典型零部件的数控加工程序。 4.会选用刀具及量具。 5.熟练操作数控机床。

④主要内容:能对中等复杂的台阶轴、曲面轴、螺纹轴及盘套类零件进行手工编程,并能编程其数控加工工艺,正确选择切削参数,选择合适的刀具和量具,能熟练进行仿真调试和操作数控机床加工出正确的零件。

⑤课程内单列的实训项目:一体化教学。

## C5 PLC 应用技术

①课程定位:通过本课程的教学,使学生理解 PLC 系统的硬件电路组成,学会 PLC 系统的软件设计方法,体会真实、完整的 PLC 系统开发工作过程(安装、调试、设计等)。从而使能够胜任小型 PLC 系统的安装、维护、调试、设计岗位,为就业打下基础。

②学分、学时:4 学分,72 学时。

③教学目标:

素质目标	知识目标	能力目标
1.具有自主学习能力、理解能力和表达能力。 2.具有将知识与技术综合运用与转换的能力。 3.具有良好的职业道德和敬业精神 4.具有合理利用和支配资源的能力。 5.具有团队意识和团队协作能力。	1.会进行 PLC 应用系统的总体设计和 PLC 设备选型。 2.能按照设备和系统控制要求对 PLC 进行编程和设置。 3.能进行 PLC 应用的现场调试。 4.能对电气控制系统进行维护和改进。	1.能根据系统实际要求,对 PLC 系统进行总体规划。 2.能对 PLC 设备进行正确选型与配置。 3.能对 PLC 硬件系统进行设计、安装接线和维护。 4.能按设备和控制系统要求,进行 PLC 系统编程调试。 5.熟练使用常用仪器仪表,检测 PLC 系统并排除故障。

④主要内容:以电动机正反转、星三角启动等电动机控制系统、十字路口交通灯、冲床、液体自动混合、剪板机等项目为载体,分别介绍了基本指令、顺序

控制指令、功能指令在实际系统的应用，同时通过项目的实施对 PLC 系统在实际工作过程中需要的技能进行了训练。

⑤课程内单列的实训项目：一体化教学。

## C6 数控铣床编程与加工中心

①课程定位：本课程是机电一体化技术专业的一门专业关键能力课程。通过本课程的学习，使学生掌握常用数控加工中心或铣床的结构、工作原理、编程及其操作方法，会制订数控铣削工艺文件，会编制数控铣削程序，并会操作数控加工中心或铣床，达到国家职业资格标准的中级铣工操作工水平。为毕业后从事数控加工中心或铣床的编程、操作与调试工作打下坚实的基础。

②学分、学时：4 学分，72 学时。

③教学目标：

素质目标	知识目标	能力目标
1. 能自主学习新知识、新技术。 2. 能通过各种媒体查找所需信息。 3. 能运用所学知识解决实际问题。 4. 具备整体与创新思维能力。 5. 能够从工作岗位获取新的知识，胜任工作岗位。 6. 具备吃苦耐劳、团结协作、勇于创新的精神。 7. 一丝不苟的科学精神，精益求精的质量控制，敬业、专注、创新的工匠精神。	1. 具有选择毛坯和建立工件坐标系的能力。 2. 具有制定典型零件加工工艺的能力。 3. 会用 G、M 指令进行手工编程，并用软件对简单零件进行自动编程。 4. 会选用合适夹具、刀具和量具。 5. 会调试程序，包括仿真数控加工中心或铣床的基本操作、纠错和导入导出程序。 6. 能识读数控铣床简单常见的故障信息。	1. 具有查阅数控铣削通用技术标准、数控加工中心或铣床主要技术规格和数控系统相关标准的能力。 2. 会选择合适的数控加工工艺，编制中等复杂程度零件的加工工艺。 3. 会编制中等复杂程度零部件的数控加工程序。 4. 会选用刀具及量具。 5. 会对较为复杂的零件进行自动编程和在线加工。 6. 会操作数控加工中心或铣床。

④主要内容：能对平面类零件、内外轮廓零件和孔类零件以及宏程序功能、坐标系变换功能进行手工编制程序，并对常见平面类零件及曲面零件进行软件编程，能编程其数控加工工艺，正确选择切削参数，选择合适的刀具和量具，能熟练进行仿真调试和操作数控加工中心或铣床加工出正确的零件。

⑤课程内单列的实训项目：一体化教学。

## C7 自动化生产线安装与调试

①课程定位：本课程是机电一体化技术专业的一门专业核心课。该课程综合了机械、电气、信息处理等技术，体现出机与电的融合。本课程坚持理论联系实

际，以典型案例为导向，以项目为载体，采用“教-学-练-做”一体化的教学方法，培养学生具备综合应用机械、电气、信息处理等技术对自动化生产线进行使用、维护、安装调试等所必须的职业能力和职业素养。

②学分、学时：3.5 学分，60 学时。

③教学目标：

素质目标	知识目标	能力目标
1. 具有自主学习能力、理解能力和表达能力。 2. 具有将知识与技术综合运用与转换的能力。 3. 具有科技报国、责任担当的家国情怀。 4. 具有爱岗敬业、执着专注、追求极致的职业理想。 5. 具有安全规范、严谨认真、团结协作的职业素养。	1. 了解自动化生产线的基本组成。 2. 掌握气动元件的安装调试方法。 3. 理解传感器的原理和选用方法；掌握传感器的安装调试方法。 4. 掌握 PLC 控制系统的联机调试方法。 5. 掌握触摸屏组态方法。	1. 能够熟练地完成气动元件的安装，完成气动系统的调试方法。 2. 能够熟练地完成传感器的安装，完成气动系统的调试方法。 3. 能够熟练地完成 PLC 控制系统的联机。 4. 能够完成触摸屏的简单组态。

④主要内容：本课程的主要内容是通过自动化生产线系统，讲解气动系统、传感器在 PLC 系统中的使用方法，包括了解原理、元件选型、安装调试，最后要完成系统联调和触摸屏组态。

⑤课程内单列的实训项目：一体化教学。

## C8 工业机器人现场编程

①课程定位：本课程是机电一体化技术专业的核心课程之一，该课程综合了机械、电工电子、信息处理等技术，体现出机与电的融合。本课程坚持理论联系实际，以典型案例为导向，以项目为载体，采用“教-学-练-做”一体化的教学方法，培养学生具备使用机械、电工电子、信息处理等技术对设备进行使用、维护、修理等所必须的职业能力和职业素养。

②学分、学时：3.5 学分，60 学时。

③教学目标：

素质目标	知识目标	能力目标
1. 具备创新思维能力。 2. 能灵活处理工作中出现的各种特殊情况。 3. 能够从工作岗位获取新	1. 能够掌握工业机器人的运行原理，包括机械、电路、微电子控制。 2. 能够从中正确选择所	1. 了解工业机器人概念，组成及功能，工业机器人设计技术。 2. 掌握工业机器人原理方案、结构方案、总体布局与环境设计。



的知识，胜任工作岗位。 4. 具备吃苦耐劳、团结协作、勇于创新的精神。 5. 具有合作精神和管理能力，具备优良的职业道德修养，遵守职业道德规范。	需产品。 3. 能够正确使用，管理各类机电产品。 4. 能够整理，管理有关技术资料。	3. 掌握微机控制系统的接口设计，机械运动规律及类型，精密机械传动系统设计。 4. 掌握伺服驱动装置，了解工业机器人产品的案例设计与控制。
--	--	--

④主要内容：机电一体化系统中机械传动、机电一体化控制系统的组成与接口设计、传感器、执行器与微机的接口、进给伺服驱动系统、机电一体化项目化教学成果案例。

⑤课程内单列的实训项目： FMS 柔性制造系统、FMS 中的传感器、工业机械手运动与控制、工业机器人运动与控制、快速注塑成型机演示。

### (3) 专业拓展课程

专业拓展课程设置 18 门。包括：机电专业英语、机床夹具设计、先进制造技术、C 语言程序设计、SolidWorks 应用技术、产品质量管理、汽车文化、特种加工、Master CAM 应用技术、自动检测技术、半导体变流技术、单片机应用技术、家用电器、办公自动化、变频器技术、Pro/E 应用技术、创业教育与实践等。

### 3. 综合实训

综合实训是本专业必修的综合性训练课程。通过综合实训，使学生了解机械、电气、液压、数控等方面设备特点，掌握专业理论课程相对应的实践技能，提高钳工、工程绘图、电工电子、机械设计、工艺编制、数控机床操作、PLC 控制等方面的能力，增强机电一体化系统综合应用、国家标准和行业规范应用、文明生产、团队合作等方面的素质，获得钳工、电工、车工、铣工、焊工、制图员、UG 工程师等职业技能等级证书。

### B1 国防教育

①课程定位：本课程是普通高等学校在校学生必修课程，旨在提高学生的思想政治觉悟，激发爱国热情，增强国防、国家安全意识和组织纪律观念，培养艰苦奋斗的作风，提高学生的综合素质，使学生掌握基本的军事知识和技能，熟悉专业发展，为将来以专业技能立足社会扎下深厚的根基。

②学分、学时：2 学分，实践 2 周。

③教学目标：以提升大学生就业竞争力及发展潜力为目标，使学生熟悉国防法纪、国防政策，掌握校园礼仪、校园文化和所学专业职业生涯发展，具备安全意识，增强融入大学生活能力，提升学生人文素养，养成良好的行为习惯，对后

期专业技能学习做好发展规划。

④主要内容：第一部分军事技能训练：主要包括队列训练、军姿训练、内务训练等；第二部分入学教育：内容包括校情系情教育、专业与职业规划教育、校规校纪行为规范教育、安全法制教育、理想信念与国防教育、环境适应性教育、心理健康教育。

## **E2 劳动教育**

①学分、学时：1 学分，实践 1 周。

②主要内容：本课程是学院各专业人才培养方案中必修的实践性教学环节，是培养大学生关心社会、保护环境、热爱劳动、具有良好的道德修养和卫生习惯的一个途径，主要完成“美化校园劳动”、“校内公益服务活动”等。

## **E3 机械产品创新设计实训**

①课程定位：该课程是高职院校机电一体化技术专业的一门实践性较强的核心实践课程。依据技术领域和职业岗位群的任职要求，《机械零件课程设计》既强调基本理论和概念，更注重实际设计技能的培养，因此开设两周设计实习。要求学生能通用零件和常用机构的设计。要求能设计一般复杂程度机械。通过实际的模拟设计环节，使学生加深对常用机构和通用零件的分类、应用、构造和特点的理解。

②学分、学时：2 学分，实践 2 周。

③主要内容：

(1) 传动装置的总体设计。了解减速器的类型和构造；确定减速器构造和零部件类型；选择电动机；确定总传动比和分配各级传动比；计算传动装置的运动和动力参数。

(2) 传动零件的设计计算。皮带传动的设计计算；链传动的实际计算；齿轮传动的实际计算；蜗杆涡轮传动的设计计算。

(3) 装配图的绘制。装配图的草图设计；装配图的绘制。

(4) 零件工作图绘制。轴的设计与绘制；齿轮、带轮、链轮的设计与绘制；轴承的设计与绘制；箱体的设计与绘制。

(5) 编写设计计算说明书。按设计计算说明书的格式整理设计计算说明书。

#### **E4 电工电子技术实训**

①课程定位：该课程是机电一体化技术专业的一门专业基础实训课，理论性和实践性强、应用面广。该课程还是学习《机床电气控制技术》和《PLC应用技术》等课程的基础。通过本课程学习，使学生掌握交直流电路的基础知识和基本技能，电工仪表及测量知识，模拟电子技术和数字电子技术的基础知识与技能，为学生从事电气、电子产品生产现场的设备操作、产品测试和生产管理、电工电子设备施工、维护和电工电子类产品的营销与售后服务方面工作打下基础。

②学分、学时：2 学分，实践 2 周。

③主要内容：

- (1) 根据工作任务的要求制定符合实际的工作计划、确定最终技术方案。
- (2) 使用电工仪表进行测量，并能进行数据分析。
- (3) 根据工作任务的要求，正确安装三相异步电动机的控制线路。
- (4) 进行基本的电路的检查、故障排除、调试，并能在技术人员的指导下，通电试车。
- (5) 进行直流稳压电源电路的设计、元器件选取、参数设置。
- (6) 正确焊接电路并能调试电路。
- (7) 整理工作技术资料，并与技术主管进行相关技术交接，操作程序符合环保、安全等相关技术要求。

#### **E5 机械制造工艺编制实训**

①课程定位：该课程是在学完机械制造技术课程以后进行的一个教学环节。它要求学生全面综合运用本课程及其有关先修课程的理论和实践知识进行工艺及结构的设计，也为以后搞好毕业设计进行一次预备训练。培养学生运用机械制造技术及有关课程的知识，结合生产实践中学到的知识，独立分析和解决工艺问题，初步具备设计一个中等复杂程度零件的工艺规程的能力。能根据被加工零件的技术要求，运用夹具设计的基本原理和方法，学会拟订夹具设计方案，完成夹具结构设计，初步具备设计出高效、省力、经济合理并能保证加工质量的专用夹具的能力。培养学生熟悉并运用有关手册、标准、图表等技术资料的能力。进一步培养学生识图、制图、运算和编写技术文件等基本技能。

②学分、学时：2 学分，实践 2 周。

### ③主要内容:

主要完成零件的机械加工工艺规程制订及工序专用夹具的设计。设计的具体要求包括:

- (1) 完成零件图 1 张。
- (2) 完成毛坯图 1 张
- (3) 完成机械加工工艺卡片 (或工艺过程卡片和工序卡片) 1 套。
- (4) 完成夹具总装图 1 张, 夹具主要零件图若干张。

## E6 电气控制与 PLC 技术实训

①课程定位: 本课程依据高职高专以就业为导向的教学要求, 注重训练内容上的注重广泛性、科学性和实用性, 着重培养学生分析和解决实际问题的能力。学生应了解并掌握常用低压电器的型号、规格、结构、工作原理、技术数据及其在控制电路中的作用与选用; 掌握常用低压电器的应用和拆装、维修、保养方法; 能够利用低压电器组成各种不同的控制电路; 掌握常用典型机床电气控制线路的工作原理和电路故障的分析和排除方法; 掌握常用设备电气线路的读图、分析和判断, 学会设备控制线路的布线安装维护、检查和维修, 掌握常用的故障排除的一般方法。为今后从业打下良好的技术基础和思想基础。

②学分、学时: 2 学分, 实践 2 周。

### ③主要内容:

主要包括 8 个实训项目。

- (1) 安装与调试的基本要求。
- (2) 电气控制柜的安装配线、调试。
- (3) 三相异步电动机单向运行控制线路板制作。
- (4) 三相异步电动机正反转运行的控制线路板制作。
- (5) 三相异步电动机 Y- $\Delta$ 起动的控制线路板制作。
- (6) C620 型车床的电气控制线路板制作。
- (7) 空气压缩机电动机的电气控制电路。
- (8) 工厂污水处理控制系统。

## E7 数控车床操作实训

①课程定位：该课程是是机电一体化技术专业的一门核心实训课程。通过本次训练，使学生加深数控车削基础知识的理解，会典型回转类零件工艺文件编制、数控程序编制、仿真调试加工和实际数控车床操作。培养学生的零件工艺分析能力、编程能力、程序调试能力、数控车床操作和协作能力等综合能力。为学生考取中级数控车工、中级数控工艺员奠定坚实的基础，并为顶岗实习和以后生产加工提供技术保障。

②学分、学时：2 学分，实践 2 周。

③主要内容：

包括 5 个项目，采用项目引领，任务驱动法进行编程、仿真和实际操作训练。

- (1) 简单台阶轴类零件编程与加工；
- (2) 成型面轴类零件编程与加工；
- (3) 螺纹轴类零件编程与加工；
- (4) 盘类零件编程与加工；
- (5) 孔类零件编程与加工。

## **E8 PLC 实训**

①课程定位：该课程是是机电一体化技术专业的核心实训课程。本课程任务主要针对企事业单位 PLC 系统安装、维护、调试、设计等岗位开设。通过本课程的教学，使学生理解 PLC 系统的硬件电路组成，学会单片机系统的软件设计方法，体会真实、完整的 PLC 系统开发工作过程（安装、调试、编程、设计等）。从而使学生能够胜任小型 PLC 系统的安装、维护、调试、设计岗位。

②学分、学时：2 学分，实践 2 周。

③主要内容：

主要包括 7 个实训项目。

(1) S7-200 系列 PLC 系统规划。理解 S7-200 系列 PLC 的基本组成与工作原理，能根据系统实际要求，对 PLC 系统进行总体规划。

(2) PLC 编程软件的使用。理解编程语言，掌握编程软件的使用方法。能用 PLC 开发软件进行编程、编译、下载和上传。

(3) 逻辑指令的应用。掌握常用基本指令系统；掌握 PLC 在异步电动机控制中的应用；掌握定时、计数功能的控制方法；理解梯形图的编程规则。能按照

设备和控制系统要求，用逻辑指令对 PLC 进行编程和调试。

(4) 顺控系统设计。掌握顺序功能表图的绘制，能按照设备和控制系统要求，对 PLC 进行顺序控制程序设计与调试。

(5) 功能指令应用。掌握常用功能指令应用。能按照设备和控制系统要求，对 PLC 用功能指令进行程序设计与调试。

(6) PLC 控制系统的设计与应用。掌握 PLC 控制系统的设计的原则、步骤和方法。通过学习，使学生具有掌握 PLC 系统的安装与日常维护能力、掌握 PLC 控制系统的设计方法和具有对 PLC 控制系统的灵活应用的能力。

(7) 典型电气控制系统的 PLC 改造。可编程序控制器控制系统设计、安装、接线、调试及故障排除的方法。

### **E9 数控铣床及加工中心实训**

①课程定位：该课程是机电一体化技术专业的一门核心实训课程。通过本次训练，使学生加深数控铣床及数控加工中心基础知识的理解，会典型铣削类零件工艺文件编制、数控程序编制、仿真调试加工和实际数控铣床操作。培养学生的零件工艺分析能力、编程能力、程序调试能力、数控加工中心或铣床操作和协作能力等综合能力。为学生考取中级数控加工中心工、中级数控铣工、中级工艺员奠定坚实的基础，并为顶岗实习和以后生产加工提供技术保障。

②学分、学时：2 学分，实践 2 周。

③主要内容：

两周集中训练，共 6 个项目，覆盖数控加工中心或铣床编程大部分知识。采用项目引领，任务驱动法进行编程、仿真和实际操作训练。具体安排如下：

- (1) 平面类零件编程与加工；
- (2) 内外轮廓类零件编程与加工；
- (3) 坐标系变换功能应用；
- (4) 宏程序编程与加工；
- (5) 面孔类零件编程与加工。
- (6) 生产案例加工。

### **E10 自动化生产线安装与调试实训**

①课程定位：本课程是机电一体化技术专业的一门核心实训课程，要求学生了解自动化设备的基本工作流程，会安装调试自动化生产线，能处理生产线产生的生产问题，提高分析问题和处理问题的能力。

②学分、学时：2 学分，实践 2 周。

③主要内容：

两周集中训练，共 3 个项目，覆盖机电产品维修的大部分知识。采用项目引领，任务驱动法进行实际操作训练。具体安排如下：

(1) 生产线安装；

(2) 生产线调试；

(3) 生产线编程运行。

### **E11 顶岗（跟岗）实习**

顶岗（跟岗）实习是本专业重要的实践性教学环节。通过实习，使学生更好地将理论和实践结合，全面巩固和锻炼学生的职业技能和实际岗位工作能力，为就业奠定坚实基础。本专业顶岗（跟岗）实习主要使学生了解机电产品制造行业、装备制造行业、汽车制造等行业的企业真实生产过程，了解企业的生产特点，掌握产品设计、制造、检测等专业实践技能，应用所学专业知识和增强安全生产和职业道德素质，提高理论与实践结合能力和就业创业能力。

顶岗（跟岗）实习安排，应认真落实教育部、财政部《高等职业学校学生实习管理办法》有关规定，并参照教育部《职业学校专业（类）顶岗实习标准》的有关要求，保证学生顶岗实习岗位与所学专业面向的岗位群基本一致，内容符合标准要求。

## **十一、教学时间安排及课时建议**

每学年为 52 周，其中教学时间 40 周（含复习考试），累计假期 12 周。总学时数不低于 1700 学时，课程开设顺序和周学时安排，学校可根据实际情况调整。

### **1. 教学时间安排建议表**

本专业教学时间安排建议见表 4。

**表 4 机电一体化技术专业教学时间安排建议表**

学年 \ 周数 \ 内容	教学（含理实一体教学及专门化集中实训）	复习考试	机动	假期	全年周数
一	36	2	2	12	52
二	35（其中，顶岗实习 19 周）	1	1	5	42

## 2. 授课计划安排建议表

遵循职业教育规律，按照公共基础课程模块、专业课程模块和集中实践性模块依次开展，编制本专业人才培养教学计划。

**公共基础课程模块**，包含公共必修课程、公共限定选修课程和公共任意选修课程共计 13 门。其中，公共必修学分为 17 学分，占总学分 15.96%，学时为 298 学时，其中理论教学 186 学时，实践教学 112 学时；公共限定选修学分 12 学分，占总学分 11.27%，学时为 214 学时，其中理论教学 200 学时，实践教学 14 学时；公共任意选修学分 2 学分，占总学分 1.88%；学时为 40 学时，其中理论教学 24 学时，实践教学 16 学时。

**专业基础课程** 2 门，学分为 6 学分，占总学分 5.63%；学时为 108 学时，其中理论教学 64 学时，实践教学 44 学时。

**专业核心课程** 8 门，学分为 27.5 学分，占总学分 25.82%；学时为 492 学时，其中理论教学 278 学时，实践教学 214 学时。

**专业拓展课程** 5 门，选修学分 5 学分，占总学分 4.69%；学时为 100 学时，其中理论教学 60 学时，实践教学 40 学时。

**集中性实践课程模块** 11 门，学分为 37 学分，占总学分 34.74%；学时为 740 学时。

二年内共计完成 106.5 学分，1992 学时，其中实践教学 1180 学时，占总学时的 59.24%。

学时、学分分配表见表 5，教学进程安排见表 6、表 7、表 8、表 9、表 10。

表 5 机电一体化技术专业课程体系学时、学分分配表



课程体系	课程类别	学分	学分占(%)	总学时	理论学时	实践学时
公共基础课程 模块	必修课程	17	15.96	298	186	112
	限定选修课程	12	11.27	214	200	14
	任意选修课程	2	1.88	40	24	16
	小计	31	29.11	552	410	142
专业课程 模块	专业基础课程	6	5.80	108	64	44
	专业核心课程	27.5	26.57	492	278	214
	专业拓展课程	5	4.83	100	60	40
	小计	38.5	36.15	700	402	398
集中性实践课 程模块	国防教育(军事技能训练与专业教育)	2	1.93	40	0	40
	劳动教育	1	0.97	20	0	20
	综合实训	15	14.49	300	0	300
	顶岗实习	19	18.36	380	0	380
	小计	37	34.74	740	0	740
合 计		103.5	100	1992	712	1180
总学时/最低修读学分			1992/106.5			

表6 机电一体化技术专业教学进程表（公共基础课程模块）

课程性质	课程编号	课程名称	课程类别	总学分	总学时	学时安排		学年/周数/学时				
								第一学年		第二学年		
						理论	课内实验	1	2	3	4	
								12周	12周	12周	0周	
公共必修课	A-1	思想道德修养与法律基础	理+实	3	48	32	16	3/11				
	A-2	毛泽东思想和中国特色社会主义理论体系概论	理+实	4	64	48	16		3/16			
	A-3	形势与政策	理+实	1	24	24	0					
	A-4	体育与健康 I	理+实	1.5	30	0	30	2/15				
	A-4	体育与健康 II	理+实	1.5	30	0	30		2/15			
	A-5	大学生心理健康教育	理论	2	36	36	0	3				
	A-6	军事理论	理论	2	30	20	10			2/15		
	A-7	职业规划与就业创业指导	理+实	2	36	26	10			3		
	小计				17	298	186	112	8	5	5	0
公共选修课	限定选修课	A-8	高等数学 I	理论	2.5	45	42	3	3			
		A-8	高等数学 II	理论	2	36	32	4		3		
		A-9	大学英语 I	理论	2.5	45	42	3	3/15			
		A-9	大学英语 II	理论	2	36	32	4		3		
		A-10	安全教育	理论	1	16	16	0		1		
		A-11	大学美育 I	理论	1	18	18	0	1			
	任意选修课	D-1至D-50	学院统一公选课	理+实	1	20	12	8				
		D-51至D-100	平台课程	理+实	1	20	12	8				
	小计				14	254	224	30	7	8	0	0
	合计				31	552	410	142	15	13	5	0

表7 机电一体化技术专业教学进程表（专业基础课程和专业核心课程）

课程 性质	课程 编号	课程 名称	课程 类别	总 学 分	总 学 时	学时安排		学年/周数/学时			
								第一学年		第二学年	
						理论	课内 实验	1	2	3	4
								12周	12周	12周	0周
专业 基 础 课 程	B-1	机械设计基础	理+实	3.5	60	40	20	5			
	B-2	实用电工电子技术	一体化	2.5	48	24	24	4			
	小计			<b>6</b>	<b>108</b>	<b>64</b>	<b>44</b>	<b>9</b>	<b>0</b>	<b>0</b>	<b>0</b>
专 业 核 心 课 程	C-1	机械制造技术	理+实	2.5	48	30	18	4			
	C-2	CAD/CAM 应用技术	一体化	4	72	36	36		6		
	C-3	电机与电气控制技术	理+实	2.5	48	30	18		4		
	C-4	数控车床编程与操作	一体化	3.5	60	30	30		5		
	C-5	PLC 应用技术	理+实	4	72	36	36			6	
	C-6	数控铣床编程与加工中心	一体化	4	72	36	36			6	
	C-7	自动化生产线安装与调试	理+实	3.5	60	40	20			5	
	C-8	工业机器人现场编程	一体化	3.5	60	40	20			5	
	小计			<b>27.5</b>	<b>492</b>	<b>278</b>	<b>214</b>	<b>4</b>	<b>15</b>	<b>22</b>	<b>0</b>
合计				<b>33.5</b>	<b>600</b>	<b>342</b>	<b>258</b>	<b>13</b>	<b>15</b>	<b>22</b>	

表 8 机电一体化技术专业教学进程表（专业拓展课程）

课程性质	课程编号	课程名称	课程类别	总学分	总学时	教学内容学时分配		学年/学期/学时				
						理论	课内实验	第一学年		第二学年		
								1	2	3	4	
专业选修课	D—101	机电专业英语	理+实	1	20	12	8	选				
	D—102	机床夹具设计	理+实	1	20	12	8	1 门				
	D—103	先进制造技术	理+实	1	20	12	8					
	D—104	C 语言程序设计	理+实	1	20	12	8			选		
	D—105	SolidWorks 应用技术	理+实	1	20	12	8		1 门			
	D—106	产品质量管理	理+实	1	20	12	8					
	D—107	汽车文化	理+实	1	20	12	8					
	D—108	特种加工	理+实	1	20	12	8					
	D—109	Master CAM 应用技术	理+实	1	20	12	8					
	D—110	自动检测技术	理+实	1	20	12	8					
	D—111	半导体变流技术	理+实	1	20	12	8					
	D—112	单片机应用技术	理+实	1	20	12	8				选 3 门	
	D—113	家用电器	理+实	1	20	12	8					
	D—114	办公自动化	理+实	1	20	12	8					
	D—115	变频器技术	理+实	1	20	12	8					
	D—116	Pro/E 应用技术	理+实	1	20	12	8					
	D—117	水泵技术	理+实	1	20	12	8					
	D—118	创业教育与实践	理+实	1	20	12	8					
合 计				5	100	60	40	1	1	3		0

表9 学院公共任意选修课一览表

编码	课程名称	开课系部	课程性质
D-1	水文化	水利工程系	公共任意选修课
D-2	中国水利史	水利工程系	公共任意选修课
D-3	美术鉴赏	建筑工程系	公共任意选修课
D-4	环境学概论	资源与环境系	公共任意选修课
D-5	无人机操控技术	机电工程系	公共任意选修课
D-6	计算机组装与维护	信息工程系	公共任意选修课
D-7	摄影技术	信息工程系	公共任意选修课
D-8	书法教程	信息工程系	公共任意选修课
D-9	网页制作	信息工程系	公共任意选修课
D-10	影视鉴赏	信息工程系	公共任意选修课
D-11	公共关系学	经济管理系	公共任意选修课
D-12	投资与理财	经济管理系	公共任意选修课
D-13	管理学	商务管理系	公共任意选修课
D-14	市场营销	商务管理系	公共任意选修课
D-15	传统文化与吟诵	基础教学部	公共任意选修课
D-16	合同法规	基础教学部	公共任意选修课
D-17	科学健身	基础教学部	公共任意选修课
D-18	普通话基础	基础教学部	公共任意选修课
D-19	数学建模	基础教学部	公共任意选修课
D-20	数学文化	基础教学部	公共任意选修课
D-21	工程数学	基础教学部	公共任意选修课
D-22	体育文化与欣赏	基础教学部	公共任意选修课
D-23	文学鉴赏	基础教学部	公共任意选修课
D-24	心理学与生活	基础教学部	公共任意选修课
D-25	音乐欣赏	基础教学部	公共任意选修课
D-26	中外音乐史	基础教学部	公共任意选修课
D-27	演讲与口才	基础教学部	公共任意选修课
D-28	应用文写作	基础教学部	公共任意选修课

表 10 机电一体化技术专业教学进程表（集中性实践课程模块）

单位：周

编号	类别	实践教学内容	学分	实践教学时间安排			
				第一学年		第二学年	
				1	2	3	4
E-1	国防教育、劳动教育	国防教育(军事技能训练及入学教育)	2	2			
E-2		劳动教育	1	1			
	小 计		3	2	1	0	0
E-3	专业技能训练	机械产品创新设计实训	2	2			
E-4		电工电子技术实训	2	2			
E-5		机械制造工艺编制实训	2		2		
E-6		电机与电气控制技术实训	2		2		
E-7		数控车床操作实训	1		1		
E-8		PLC 实训	2			2	
E-9		数控铣床及加工中心实训	2			2	
E-10		机电设备维修实训	2			2	
	小 计		15	4	5	6	0
E-11	顶岗（跟岗）实习		19	0	0	0	19
总 计（周）			37	6	6	6	19

## 十二、教学实施建议

### 1. 教学要求

#### （1）师资配置

应配置职称结构、学缘结构、生师比合理，双师素质高、专兼结合的教学团队。专业课教师应具有高校教师资格和本专业职业资格或技能等级证书；有理想信念、有道德情操、有扎实学识、有仁爱之心，加强课程思政和三全育人；具有机械电子工程等相关专业本科及以上学历；具有扎实的专业相关理论功底和实

践能力；具有较强信息化教学能力，能够开展课程教学改革和科学研究。

### （2）公共基础课教学要求

公共基础课教学要符合教育部有关教育教学基本要求，通过教学方法、教学组织形式的改革，教学手段、教学模式的创新，调动学生学习积极性，为学生综合素质的提高、职业能力的形成和可持续发展奠定基础。

### （3）专业课程教学要求

专业课程教学中应坚持课程思政、立德树人。将课程思政贯穿于课堂授课、教学研讨、实验实训、作业论文各环节。深入挖掘各类课程和教学方式中蕴含的思想政治教育资源，让学生通过学习，掌握事物发展规律，丰富学识，增长见识，塑造品格。专业实验实践课程，要注重学思结合、知行统一，增强学生勇于探索的创新精神、工匠精神、善于解决问题的实践能力。应改进课堂教学过程管理，提高课程思政内涵融入课堂教学的水平。

坚持校企合作、工学结合的人才培养模式，利用校内外实训基地，按照相应职业岗位（群）的能力要求，强化理论实践一体化，突出“做中学、做中教”的职业教育教学特色，提倡项目教学、案例教学、任务教学、角色扮演、情境教学等方法，运用启发式、探究式、讨论式、参与式教学形式，将学生的自主学习、合作学习和教师引导教学有机结合，优化教学过程，提升学习效率。

## 2. 教学资源

教学资源主要包括能够满足学生专业学习、教师专业教学研究和教学实施需要的教材、图书及数字化资源等。

### （1）教材选用要求

按照国家规定选用优质教材，禁止不合格教材进入课堂。学校应建立由专业教师、行业企业专家和教研人员等参与的教材选用机制，完善教材选用制度，按照规范程序，严格选用国家和地方规划教材。同时，学校可适当开发针对性强的校本教学资源。

### （2）图书资料配备要求

本专业相关图书文献配备，应能满足人才培养、专业建设、教科研等工作需要，方便师生查询、借阅，且定期更新。专业类图书主要包括：装备制造行业政策法规、行业标准、行业规范以及机械工程国家标准、机械设计手册、机械加

工工艺手册、电气工程师手册等，以及机电设备制造、机电一体化等专业技术类图书和实务案例类图书；机床与液压、机电工程、仪表技术与传感器、电工技术学报、中国电机工程学报等专业学术期刊。

### （3）数字资源配备要求

结合专业需要，开发和配备一批课程思政音视频素材、教学课件、数字化教学案例库、虚拟仿真软件、网络课程等专业教学资源库，利用先电教学平台、蓝墨云班课、腾讯课堂、智慧职教等网络教学平台，有效开展线上线下多种形式的信息化教学活动，激发学生学习兴趣，提高学习效果。主要有机械制图及 CAD、数控机床编程与操作、PLC 应用技术、电工电子技术、电机与拖动、机械制造基础、机械制造技术、电气控制技术等省级精品课程，以及省级精品资源共享课程和国家精品在线课程的数字化资源。

## 3. 学习评价

### （1）建立科学的评价标准

根据本专业培养目标和立德树人的发展理念，建立科学的评价标准。学习评价体现评价主体、评价方式、评价过程的多元化，注意吸收家长、行业和企业参与。注重校内评价与校外评价相结合，职业技能鉴定与学业考核相结合，教师评价、学生互评与自我评价相结合，过程性评价与结果性评价结合。

### （2）过程性评价和结果性评价

学习评价主要包括过程性评价和结果性评价。过程性评价从课程开始到课程结束实行全过程考核，包含学习态度、作业完成情况、随堂抽查、职业素养养成、实际操作评价、期末综合考核评价等多种方式。结果性评价根据不同课程、不同教学内容来确定，采用笔试、口试、答辩、论文、技能操作能力考核等形式考核学生的专业知识、专业技能和工作规范等方面的学习水平。不同课程的考核评价标准不同，但评价过程必须公平、公开。

### （3）专业课程的学习评价建议

专业基础课程和专业核心课程学习评价，引入国家职业资格等级鉴定标准，注重职业核心能力的培养，在省级及以上职业技能竞赛中获得三等以上奖励，可以折合成技能课程成绩。专业拓展课程主要根据学生平时表现、操作能力、技术报告和态度综合评定给出考核成绩。顶岗实习考核由企业和学校共同评定，以企



业评价为主，主要根据学生的实习态度、遵章守纪、职业道德、企业实习鉴定、顶岗实习周记、总结、毕业设计论文、毕业答辩等进行综合评定。

学习评价不仅关注学生对知识的理解和技能的掌握，更要关注在实践中运用知识与解决实际问题的能力水平，重视节能环保、绿色发展、规范操作、安全生产、工匠精神等职业素质的形成。

#### 4. 质量管理

##### (1) 建立专业建设和教学过程质量监控机制

健全专业教学质量监控管理制度，完善教学管理机制，加强日常教学组织运行与管理，建立健全巡课、听课、评教、评学等制度，建立与行业企业联动的实践教学环节督导制度，严明教学纪律，强化教学组织功能。定期开展公开课、示范课等教研活动。

##### (2) 完善专业教学工作诊断与改进制度

完善课堂教学、教学评价、实习实训、毕业设计以及专业调研、人才培养方案更新、教学资源建设等方面质量标准建设，加强专业诊改、课程诊改与课堂教学诊改，不断提升教学质量。通过教学实施、过程监控、质量评价和持续改进，达成人才培养规格。

##### (3) 完善毕业生就业质量反馈机制

定期开展专业调研，完善学业水平测试、综合素质评价和毕业生质量跟踪反馈机制及社会评价机制。对生源情况、在校生学业水平、毕业生就业情况等进行分析，定期评价人才培养质量和培养目标达成情况，充分利用评价分析结果有效改进专业教学，持续提高人才培养质量。

## 十三、毕业要求

### 1. 学业考核要求

(1) 学生必须修完本专业教学进程表所规定的必修课程、选修课程和顶岗实习，成绩合格，毕业时应修满 106.5 学分。

(2) 学生应完成半年的顶岗实习，实习结束后，完成毕业设计或实习报告，毕业时经校内答辩或校企实习鉴定成绩合格。

(3) 学生的英语能力和计算机能力测试必须达到学校规定要求，鼓励参加全国大学生英语测试。

(4) 学生应德智体美劳全面发展，综合素质测评成绩合格。

## 2. 证书考取要求

学生必须从钳工、电工、车工、铣工、焊工、制图员、三维制造工程师等职业资格证书或职业技能证书中获得一种证书，鼓励获取多证。

### (1) 通过将证书内容融入课程教学

应将职业资格证书所包含的知识和技能内容有效融入课程教学中，实现课证对接。如钳工证书的有关内容应融入《金工实习》《机械制造基础》《机械识图与绘制》《液压与气压传动》等课程教学中。

### (2) 技能鉴定培训

根据国家资格证书考试要求，技能鉴定前，学生应参加规定学时的技能鉴定培训，不同证书，学时规定有所不同。

### (3) 多证书要求

毕业时，学生应获取一种职业资格证书，鼓励考取高级证书，可以根据就业意向选择考取多个职业资格证书。

## 十四、继续专业学习深造建议

为体现终身学习理念，建议有继续深造意愿的本专业毕业生通过以下渠道提升业务水平或接受更高层次教育。

1. 专升本。毕业前，可以参加专升本，对应的本科专业主要有：机械电子工程、机械制造及自动化、电气工程及自动化。

2. 职业资格考试。毕业后，可以参加行业技能鉴定获取更高职业从业证书，达到规定年限后，可以参加注册工程师考试。

3. 自考或成人高考。参加自考或成人教育考试，获取本科学历和学位。

4. 考研。毕业工作 2 年以后或取得本科学历后，可以报考硕士研究生。

附表：

### 专业人才培养方案开发团队名单

序号	姓名	工作单位	职务/职责	职称
1	孔锋	山东水利职业学院	系主任/论证审核	副教授
2	殷镜波	山东水利职业学院	系副主任/论证审核	副教授
3	宋凤敏	山东水利职业学院	系教学科长/论证审核	副教授
4	国磊	山东水利职业学院	教研室主任/研讨论证	副教授
5	李敏	山东水利职业学院	教研室副主任/研讨论证	副教授
6	张志光	山东水利职业学院	教师/调研课程体系构建	教授
7	于田霞	山东水利职业学院	教师/调研课程体系构建	教授
8	许峰	山东水利职业学院	教师/调研课程体系构建	副教授
9	时会美	山东水利职业学院	教师/调研课程体系构建	副教授
10	张水利	山东水利职业学院	教师/调研课程体系构建	副教授
11	张立文	山东水利职业学院	教师/方案撰写	副教授
12	王钦峰	山东豪迈集团股份有限公司	人力资源部长/专家论证	副总工程师
13	刘新新	五征集团	副总经理/企业专家论证	研究员
14	翟常伟	曲阜恒威水工机械厂	总经理/企业专家论证	高级工程师
15	王春霞	山东同泰集团	副总经理/企业专家论证	高级工程师
16	刘安兵	山东瑞安机电股份有限公司	总经理/企业专家论证	高级工程师